


 DIMENSIONS STANDARD

Consultez le minimum de production

## Simple Torsion Galvanisé

ROULEAU	MAILLE (mm)	Ø DE FIL POSSIBLES (mm)	HAUTEURS POSSIBLES ROULEAU (m)
Compactés	40	de 1,80 à 2,70	de 0,80 à 2,50
	50	de 1,80 à 3,00	
Non compactés*	30	de 1,80 à 2,40	de 0,65 à 3,00
		1,80	de 0,65 à 4,00
		de 2,00 à 2,70	de 0,65 à 4,00
	50	3,00	de 0,65 à 4,00
		1,80	de 0,65 à 4,00
		de 2,00 à 2,70	de 0,65 à 4,00
		de 3,00 à 3,90	de 0,65 à 4,00

## Simple Torsion Plastifié

ROULEAU	MAILLE (mm)	Ø DE FIL POSSIBLES (mm)	HAUTEURS POSSIBLES ROULEAU (m)
Compactés	40	de (1,80-2,70) à (2,40-3,40)	de 0,80 à 2,50
	50	(1,50/2,40)	de 1,00 à 2,00
Non compactés*	40	de (1,80-2,70) à (2,40-3,40)	de 0,80 à 2,50
		de (1,80-2,70) à (2,70-3,90)	de 0,65 à 4,00
	50	(3,00-4,40)	de 0,65 à 4,00
		de (1,80-2,70) à (2,70-3,90)	de 0,65 à 4,00
		(3,00-4,40)	de 0,65 à 4,00


 INSTALLATION

- Tendeurs aux extrémités des fils de tension.
- 3 poteaux pour les jambes de forces: poteau de Départ, Centre et d'Angle.
- Les poteaux intermédiaires se placent tous les 3 mètres et les poteaux de centre tous les 30 mètres..



DÉPART / FINAL



CENTRE



INTERMÉDIAIRE



ANGLE


 PRODUITS ASSOCIÉS

## Poteau Quickfix®



## Poteau T

